

Para aquisição das válvulas você poderá contatar seu distribuidor ou pelo site
www.essencedental.com.br.

Cód.	Modelo	Função	Valor
LA219R	Corta chama e anti-retrocesso, regulador	Cortar a chama e reter o retrocesso do gás na saída do regulador	Consulte-nos
LA219M	Corta chama e anti-retrocesso, mangueira	Cortar a chama e reter o retrocesso do gás na entrada do maçarico	
LA219MG	Corta chama da mangueira	Cortar a chama no meio da mangueira entre o maçarico e o regulador	
La218	Anti-retrocesso mangueira	Reter o retrocesso do gás no meio da mangueira entre o maçarico e o regulador	
La216	Anti-retrocesso maçarico	Reter o retrocesso do gás na entrada do maçarico	



LA 219 R – Válvula Seca Corta-chama para regulador Oxigênio/Gás



LA 219 M – Válvula Seca Corta-chama para maçarico Oxigênio/Gás.



LA 218 – Válvula Anti-Retrocesso (Mangueira)



LA 219 R – Válvula Seca Corta-chama para regulador Oxigênio/Gás



LA 219 G – Válvula Seca Corta-chama para maçarico Oxigênio/Gás.



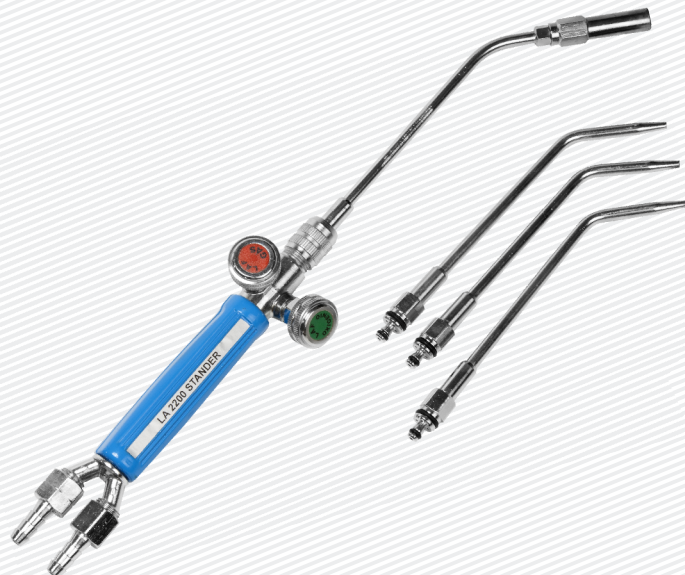
LA 216 – Válvula Anti-Retrocesso (Maçarico)

essencedental
a essência do sorriso

Consulte os vídeos de cada produto e seus benefícios
em nosso site - www.essencedental.com.br

Av. Conceição Teixeira de Mendonça, 300 - 8º Distrito Industrial
CEP 14808-164 - Araraquara-SP-Brasil
Tel.: +55 . 16 . 3334.2000
e-mail: essencedental@essencedental.com.br
www.essencedental.com.br

essencedental
a essência do sorriso



Maçarico Gold Line

Manual de Instruções

Maçarico Gold Line

O maçarico gold line é utilizado para fundição e solda de ligas odontológicas NiCr e CoCr, sendo apropriado para uso com oxigênio e GLP.

É leve e ergonômico, a extensão para fundição é do tipo chuveiro, distribuindo com homogeneidade o calor sem provocar superaquecimento localizado.

Com Extensão opcional para fundição de baixa fusão, opera com gás e ar comprimido.

Kit básico:

Cabo Empunhador (1 peça);

Extensão e Tocha para fundição (1 peça);

Extensão com bicos para solda (1 peça);

Bicos para solda (3 peças);

Para acender:

Gire o botão "Gás" no sentido anti-horário e acender o maçarico;

Gire o botão "Oxigênio" no sentido anti-horário;

Ajuste até obter a chama ideal;

Faixa de temperatura: 2700 a 2850°C.

Para apagar:

Gire o botão "Oxigênio" no sentido horário;

Gire o botão "Gás" no sentido horário;

NUNCA INVERTA ESTA ORDEM. ISSO ACARRETARÁ O RETORNO DA CHAMA PARA O STANQUES.

ATENÇÃO:

O uso de acetileno NÃO é recomendado para este maçarico;

A utilização de mangueiras apropriadas para Oxigênio/Gás é norma de segurança;

Utilize abraçadeiras ao conectar as mangueiras nas entradas do cabo empunhador e apertá-las próximas ao corpo do cabo;

A extensão para solda é complementada por dois bicos que deverão ser acondicionados no anel da base da extensão. Para retirá-los, deve-se desrosqueá-los girando no sentido anti-horário;

Consulte a tabela abaixo para obter pressões ideais de Oxigênio/Gás:

Tipos de Bicos	Tocha	Tocha	Bicos	Bicos
Gás (GLP)	5-15 Lbf/pol ²	0,35-1,1 kg/cm ²	5-15 Lbf/pol ² ou PSI	0,35-1,1 kg/cm ²
Oxigênio	10-30 Lbf/pol ²	0,70-2,1 kg/cm ²	5-14 Lbf/pol ² ou PSI	0,35-1,0 kg/cm ²

Atenção: Não instale o maçarico sem as válvulas anti-retrocesso para maçarico (LA 216) e as válvulas anti-retrocesso para mangueira (LA 218) ou válvula seca corta-chama para regulador Oxigênio/Gás (LA 219 R) e válvula seca corta-chama para mangueira Oxigênio/Gás (LA 219 MG).

Funções das Válvulas em Geral.

As válvulas tem como função, impedirem o retrocesso dos gases ou cortar as chamas ou também as duas funções, que vem através das mangueiras que alimentam o sistema utilizado nos processos oxi - combustíveis.

Controle de Qualidade do(s) Produto(s):

Produto testado 100% na fábrica conforme a norma NR-18.

Calibração das rosas internas e externas universais conforme as normas, (padrões: tampão e anel).

Melhor acabamento nos acentos de vedação, (Material X Material).

Todos os produtos e equipamentos na composição das válvula não são inflamáveis.

Construção do(s) Produto(s):

Corpo e tampa da válvula construída com o material latão (Certificado pelo Fabricante – Norma ASTM).

Para o anti-retrocesso do gás, um pistão envolvido com um anel de vedação com retorno por mola de inox.

Para o corte da chama é efetuado por um filtro sinterizado em aço inoxidável com suas extremidades retificada.

Entrada das mangueiras 3/8", com 4 ou 1 escama.

Válvula sextavada ou redonda com encaixe de chave para a melhor fixação do produto, nos equipamentos.

O'Rings.

Juntas de vedação.

Trava rosca, (Trabasil – Ra2).

Modo de Utilização: (Norma NR-18).

As operações de soldagem e corte a quente somente podem ser realizadas por trabalhadores qualificados.

As mangueiras devem possuir mecanismos contra o retrocesso das chamas na saída do cilindro e chegada do maçarico.

Nas operações de soldagem e corte a quente, é obrigatória a utilização de anteparo eficaz para a proteção dos trabalhadores circunvizinhos. O material utilizado nesta proteção deve ser do tipo incombustível.