

12. Características Técnicas

Modelo: SOLDA PONTO BASIC

Potência: 1.000w (pico)

Voltagem/Tensão: 110V/220V

Frequência: 50/60 Hz

Espessura máxima para solda ponto: 0,2mm

Corrente de alimentação máxima: 15a

Frequência contínua: 1 ponto/segundo

Peso líquido: 2.510g

Peso bruto: 2.710g

Dimensões: 215mm (comprimento), 120mm (altura) e 230mm (largura).

essencedental

a essência do sorriso



essencedental

a essência do sorriso

Fabricante: CNPJ: 04.008.318 / 0001-70
ESSENCE DENTAL IMPORTAÇÃO EXPORTAÇÃO LTDA.

Hecho en BRASIL - SAC: 55-16-3334-2000 ext.301 / 302
email: sac@essencedental.com.br

Solda Ponto Basic

Manual de Instruções

Aviso legal

As informações contidas neste manual são protegidas por leis de direitos autorais e são de propriedade da ESSENCE DENTAL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO LTDA, ficando ao seu critério fazer alterações às especificações e atributos sem aviso prévio.

Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, copiada, traduzida ou publicada de qualquer forma ou através de quaisquer meios sem permissão prévia por escrito da ESSENCE DENTAL.

Agradecimento

Parabéns, você acaba de adquirir SOLDA PONTO BASIC da ESSENCE DENTAL. Este equipamento foi submetido a um rigoroso controle de qualidade e segurança, a fim de oferecer o que há de melhor no mercado em relação à tecnologia, funcionalidade e design, sempre atendendo os requisitos da vigilância sanitária.

Atenção

É imprescindível que sejam lidas todas as informações contidas neste manual, para tirar o maior proveito possível de todos os recursos que este equipamento oferece, evitando o uso inadequado, possíveis acidentes e danos ao equipamento. Após leitura e entendimento, guarde o manual, junto a nota fiscal de compra e o certificado de garantia em local seguro.

Aplicação

A SOLDA PONTO BASIC foi desenvolvida para uso profissional, para ser utilizada para pontear e soldar a ponto braquetes com lâminas, braquetes com tubos, soldagem de fios TMA e outros acessórios por meio de eletrodos de cobre especial entre outras operações de soldagem conforme instruções contidas no manual.

Características e benefícios

- Eletrodos confeccionados em cobre especial, fazendo com que tenha uma maior durabilidade;
- Sistema fácil e rápido na troca dos eletrodos;
- Solda fio com fio
- Baixo custo nas peças de reposição

Despesas com deslocamento (envio e retorno) do equipamento, independente da maneira a ser enviada: por correio, presencial ou transportadora, bem como os riscos e seguro do envio é de responsabilidade do usuário.

A garantia da ESSENCE DENTAL NÃO TERÁ VALIDADE caso:

- Os documentos estejam adulterados, alterados ou ilegíveis de alguma forma.
- O número de série no equipamento for alterado, apagado, removido ou tornado ilegível.
- Defeitos ou danos recorrentes de reparos, desmonte, testes, instalação, alteração ou qualquer tipo de modificação realizada por pessoas ou assistências técnicas não autorizadas pela ESSENCE DENTAL.
- Na instalação do equipamento não forem observados as especificações e recomendações quanto às condições descritas neste manual, tais como, nivelamento do equipamento, adequação do local para instalação e tensão elétrica.
- Defeitos ou danos causados por queda, acidentes, uso indevido, negligência, descarga na rede elétrica, relâmpago, água ou fogo.
- Arranhões, fissuras, trincas ou qualquer outro dano causado ao equipamento, em razão do uso diverso ao especificado no manual.

Itens Excludentes de garantia:

- Qualquer acessório ou componente sujeito a desgaste natural durante o uso do equipamento, tais como: eletrodos, chaves elétricas em geral, fusíveis, entre outros que não caracterizam defeito de fabricação, independente do prazo de garantia.

Assistência Técnica:

Para evitar qualquer inconveniência desnecessária, por favor, leia atentamente todas as instruções que se encontram neste manual, antes de entrar em contato.

Caso o seu equipamento ESSENCE DENTAL não esteja funcionando corretamente ou tenha alguma dúvida, crítica ou sugestão entre em contato com o SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor), estando em posse deste manual, certificado de garantia e NF/Recibo de compra através do:
E-mail: sac@essencedental.com.br (preferencialmente).
Telefone: (16) 3334-2000 Ramal 301 ou 302.

apertar o parafuso até que se obtenha a firmeza e regulagem do novo eletrodo.

- Para fazer a limpeza dos eletrodos, basta utilizar uma lixa fina removendo os resíduos e fazendo sua superfície de contato como foram fornecidas originalmente.

Diagnósticos de falhas:

Falha Apresentada	Causa Provável	Solução
Máquina não liga	Falta de energia	Verifique se a rede elétrica está funcionando
	Fusível queimado	Faça a reposição do fusível
	Chave geral	Verifique se a chave geral está acionada
Máquina não faz solda ponto	Eletrodo incorreto	Usar somente eletrodos específicos para solda ponto
	Seleção modo solda não ligado	Acionar interruptor modo soldar
	Isolando	Limpar os eletrodos com lixa

Termos de garantia:

Caso este equipamento apresente algum defeito de fabricação, a ESSENCE DENTAL cobre os custos de mão de obra e reposição das peças, durante o prazo de doze (12) meses. Sendo os três (3) primeiros meses de garantia legal e os nove (9) últimos meses garantia especial concedida pela ESSENCE DENTAL, a partir da data de compra.

Caso seja realizada a substituição do equipamento ou peça durante a garantia, o prazo não será estendido, ou seja, a data inicial válida continua sendo a informada na nota fiscal de compra.

A garantia da ESSENCE DENTAL será válida desde que o equipamento seja utilizado corretamente (ao uso que se destina), conforme as instruções contidas neste manual e sob a apresentação da nota ou cupom fiscal de compra, indicando a data e o nome do revendedor, junto a o certificado de garantia devidamente preenchido.

Atenção

Todas as partes, acessórios ou materiais a serem utilizados são de uso exclusivo do equipamento, o uso de qualquer parte, acessório ou material não especificado é de inteira responsabilidade do usuário.

Instalação e uso inicial

Instale a sua SOLDA PONTO BASIC em uma base plana, nivelada, lisa (de modo que o equipamento fique estável para trabalhar), temperatura ambiente, ventilada, em altura adequada para o manuseio e a uma distância mínima de 40cm de fontes de calor e umidade.

A SOLDA PONTO BASIC está ajustada para operar em 220v, para que não haja danos ao equipamento ao ser ligado em tensão errada, verifique a tensão correta e se houver necessidade de alterar para 110v altere a posição na chave seletora, que se encontra na parte inferior da carenagem.

Obs.: Ao ligar a chave aparecerá automaticamente no display o número zero e então selecione a função desejada, solda convencional ou solda fio com fio.

Soldagem

Para utilizar o processo de soldagem deve seguir os seguintes passos:

1º passo: Prenda o material a ser soldado entre os eletrodos superior pontiagudo e o inferior ponta chata ou utilize o eletrodo inferior ponta chata para soldar internamente tubos ou braquetes, conforme desenho abaixo.



2º passo: Selecione o botão de soldagem no painel

3º passo: Acione o botão de potência até a potência desejada, conforme a espessura do material a ser soldado.

4º passo: Aperte o botão de start.

5º passo: Se for necessário mais um ponto de solda nesta lâmina, mude a posição do material, para que o próximo ponto não seja em cima do primeiro, pois a primeira descarga funde as duas partes que estão sendo soldadas. Já a segunda, alastra a solda que já está feita, fazendo com que as partes, antes unidas, se soltem.

Para uma solda perfeita, é aconselhável fazer teste com o mesmo material a ser usado, e ajustar a potência ideal pra obter o melhor resultado.

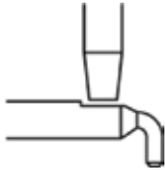
Atenção: se a potência de solda selecionada não estiver soldando direito, verifique se a rede elétrica não está com oscilações, pois não ocorrerá uma soldagem perfeita.

Soldagem fio com fio de liga de titânio – Molibdênio (TMA)

Os fios de TMA são bastante utilizados na confecção de cantilevers, alças para verticalização de dentes e alças para fechamento de espaços. Tem como característica um módulo de elasticidade bem maior que o aço inoxidável o que proporciona cargas mais leves e constantes. A solda entre fios de TMA pode ser realizada com máquinas de solda a ponto, desde que a potência esteja regulada de maneira adequada. Neste tipo de liga a soldagem de dois fios não interfere nas propriedades e características mecânicas dos fios. O mesmo não acontece com fios de aço inoxidável, nos quais são necessárias solda à prata para união dos mesmos.

Para utilizar o processo de soldagem deve seguir os seguintes passos:

1º passo: Posicione os eletrodos, o eletrodo superior com a parte chata voltado para baixo e a parte chata do eletrodo inferior voltado para cima, conforme o desenho abaixo.



2º passo: Prenda o material a ser soldado entre os eletrodos superior e o inferior.

3º passo: Selecione o botão de soldagem no painel

4º passo: Acione o botão de potência até a potência desejada, conforme a espessura do material a ser soldado.

Obs: Para fios menos calibrosos, como fios redondos 0,016" ou 0,018" de TMA, quando soldados em fios retangulares 0,017" x 0,025" ou 0,019" x 0,025", utilizar a potência "1". Para fios mais espessos como os 0,032" ou 0,036", ou ainda quando fios retangulares são soldados a outros fios retangulares, utilizar a potência "2".

5º passo: Aperte o botão de start.

6º passo: Se for necessário mais um ponto de solda neste fio, mude a posição do material, para que o próximo ponto não seja em cima do primeiro, pois a primeira descarga funde as duas partes que estão sendo soldadas. Já a segunda, alastra a solda que já está feita, fazendo com que as partes, antes unidas, se soltem.

Para uma solda perfeita, é aconselhável fazer teste com o mesmo material a ser usado, e ajustar a potência ideal para obter o melhor resultado.

Atenção: se a potência de solda selecionada não estiver soldando direito, verifique se a rede elétrica não está com oscilações, pois não ocorrerá uma soldagem perfeita.

Conselhos e advertências de segurança

- Nunca toque nas partes aquecidas do aparelho, sob risco de queimaduras;
- Não instale o aparelho perto de inflamáveis;
- Mantenha o aparelho ao menos 40 cm de fontes de calor, umidade e líquido;
- Mantenha o aparelho longe do alcance de crianças, especialmente quando estiver em uso;
- Desligue-o na chave e da rede elétrica quando não estiver em uso;
- Não insira nenhum objeto em qualquer abertura do aparelho;
- Não tente transportar o equipamento sustentando-o pelo cabo de força;
- Para desplugar da tomada, puxe pelo plugue e nunca pelo cabo;
- Nunca deixe o cabo encostar em superfícies quentes;
- Use sempre óculos de segurança;
- Nunca abra o aparelho, sob risco de choque elétrico;
- Use o aparelho sempre em local ventilado.

Manutenção e limpeza

- Desligue o equipamento da chave e da tomada antes de realizar qualquer manutenção ou limpeza.
- Para realização da limpeza da carenagem utilize um pano úmido com detergente líquido neutro ou álcool.
- Nunca submergir o aparelho em água ou qualquer líquido, nem o coloque debaixo da torneira.
- Para fazer a substituição dos eletrodos basta girar o parafuso nas laterais do suporte para soltar os eletrodos, ao inserir o novo eletrodo, regule-o e volte a